

# 共通仕様品オーダーメイド -XC69: ショックアブソーバ付MGPシリーズ



表示記号

## 51 ショックアブソーバ付MGPシリーズ

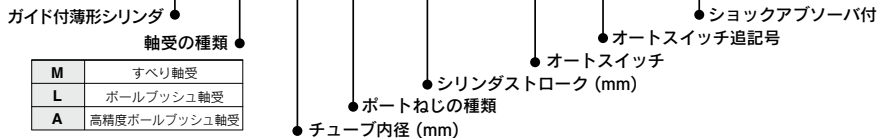
-XC69

### 適用シリーズ

シリーズ	名称/種類	型式	作動方式	備考	標準形の掲載ページ
MGP	ガイド付薄形シリンダ	MGPM-Z	複動形	ø12~ø40は除く	④ P.536~
		MGPL-Z	複動形		
		MGPA-Z	複動形		

### 型式表示方法

**MGP M 50 [ ] - 50 Z - Z73 [ ] - XC69**



軸受の種類	説明
M	すべり軸受
L	ボールプッシュ軸受
A	高精度ボールプッシュ軸受

### 押し出し調整機構仕様

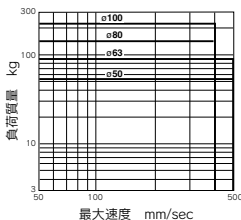
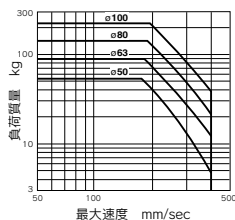
チューブ内径 (mm)	50, 63	80, 100
ショックアブソーバ型式	RB2015	RB2725
最大吸収エネルギー J	58.8	147
ストローク調整範囲 mm	0~25	0~30
使用ピストン速度	下記グラフ参照	

-XC69以外にもソフトタイプRJシリーズ搭載 (-XB22) があります。詳細は-XB22をご参照ください。

### 許容運動エネルギー

負荷質量と最大速度は下記グラフの範囲内でご使用ください。

ストローク引込み側(ラバークッション)    ストローク押し出し側(ショックアブソーバ)



ショックアブソーバの寿命は使用条件により、MGPシリンダ本体とは異なります。交換の目安は、RBシリーズ個別注意事項欄をご参照ください。

### 取付け

シリンダの作動中は、手、指などを近づけないようにしてください。ショックアブソーバとボディとの間に指などを挟まれますと、人体および周辺機器に損害を与えてしまう恐れがあります。必要に応じて保護カバーを取付けるなどの保護対策を行ってください。

シリンダの底面取付は基本的に行わないでください。ガイドロッド、エンドプレートなどにより取付スペースが限られます。上面または側面取付けでシリンダを取付けてください。

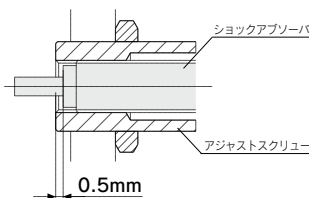
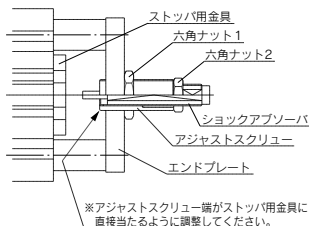
### 調整

#### ① アジャストスクリュー調整方法(ストローク調整)

六角ナット1のみをゆるめアジャストスクリューを回し、ストロークの調整を行ってください。調整後は、六角ナット1でロックしてください。アジャストスクリュー端面がストッパ用金具に直接当たるよう、エンドプレートから飛出した位置で固定してください。(右上図参照)

#### ② ショックアブソーバ交換方法

六角ナット2をゆるめショックアブソーバを反時計方向に回し取外してください。新しいショックアブソーバの取付け時には、アジャストスクリュー端面がショックアブソーバより0.5mmほど突出る位置で固定してください。(右図参照) ショックアブソーバの位置調整後は必ず六角ナット2で固定してください。



共通仕様品オーダーメイド

# -XC69: ショックアブソーバ付MGPシリーズ

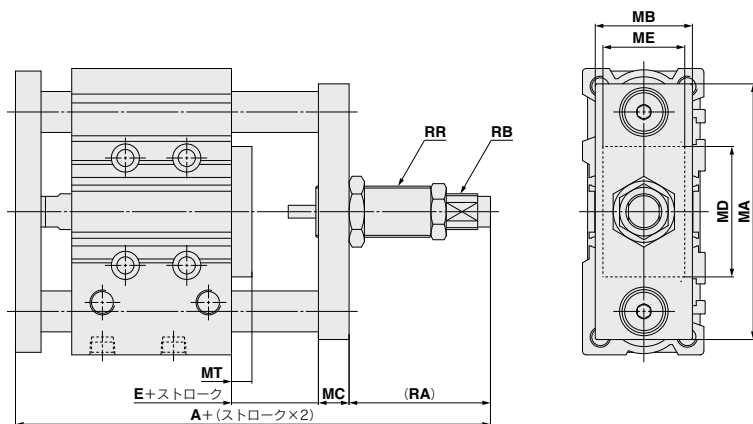


## 51 ショックアブソーバ付MGPシリーズ

表示記号

-XC69

外形寸法図 (下記以外の寸法は標準形と同一)



(mm)

チューブ内径	A	E	MA	MB	MC	MD	ME	MT	RA	RB	RR
50	155	10	139	60	16	71	38	9	57	RJ2015H	M27×1.5
63	160	10	153	60	16	84	50	9	57	RJ2015H	M27×1.5
80	212.5	17	190	75	22	114	50	16	77	RJ2725H	M36×1.5
100	232	17	228	75	25	140	65	16	74	RJ2725H	M36×1.5